

ООО «НПП БРАНДТРЕЙД»

EAC

УТВЕРЖДАЮ

Управляющий

ООО «НПП Брандтрейд»

В.М. Бурин



2016 г.

**Технологический регламент нанесения
состава огнезащитного для металлических конструкций
КМД-О-МЕТАЛЛ**

ТРн 190087747.004-2016

Минск 2016

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав огнезащитный для металлических конструкций КМД-О-МЕТАЛЛ (далее – состав), выпускаемый по ТУ ВУ 190087747.004-2011.

Технологический регламент предназначен для использования лицами, выполняющими огнезащитные работы с применением состава.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства огнезащитных работ, требованиям безопасности, контролю качества при их выполнении составом.

Ограничение ответственности

Сведения, содержащиеся в настоящем технологическом регламенте, даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта применения состава при соблюдении приведенных ниже рекомендаций по его использованию и хранению. Производитель состава не несет ответственности за качество состава и образуемого им огнезащитного покрытия в случае некорректного применения состава.

Поскольку сведения о свойствах состава, в том числе о его совместимости с другими лакокрасочными материалами, периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава убедитесь в наличии у Вас актуальной на данный момент версии технологического регламента.

1 Общие положения

1.1 Состав представляет собой однокомпонентный пастообразный непрозрачный материал белого цвета на основе органических растворителей, содержащий акриловые термопластичные смолы и антипирены.

1.2 Состав предназначен для огнезащиты стальных строительных конструкций.

1.3 Состав предназначен для нанесения на поверхности, к которым обеспечен доступ для контроля и повторной обработки, и не испытывающие прямого воздействия климатических факторов и химически агрессивных сред.

Огнезащитное покрытие, образованное составом, предназначено для эксплуатации в крытых отапливаемых и неотапливаемых помещениях.

1.4 В случае нанесения на огнезащитное покрытие, образованное составом, состава покровного атмосферостойкого «КМД-О-ЛП Pro» по ТУ ВУ 691930249.016-2018, допускается эксплуатировать данную систему покрытий в местах с высокой относительной влажностью воздуха (более 60%), в местах, испытывающих воздействие агрессивных сред, в том числе воздействие климатических факторов (может эксплуатироваться на открытом воздухе), а также допускается подвергать систему покрытий влажной уборке.

Порядок нанесения состава покровного атмосферостойкого «КМД-О-ЛП Pro» согласно технологическому регламенту нанесения ТРн 691930249.016-2018.

1.5 В целях придания огнезащищаемым стальным строительным конструкциям требуемого цвета допускается наносить на покрытие, образованное составом, колерованный состав покровный атмосферостойкий «КМД-О-ЛП Pro».

1.6 Состав сертифицирован на соответствие требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения».

При использовании состава следует в обязательном порядке руководствоваться информацией, приведенной в сертификате соответствия на состав.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Состав соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Внешний вид, цвет	Однородная пастообразная масса белого цвета (оттенок не нормируется, может отличаться от партии к партии) без сгустков, комков и посторонних примесей
2. Внешний вид покрытия	После высыхания состав должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
3. Запах	Ярко выраженный запах растворителя
4. Сухой остаток, %	80±5
5. Адгезия покрытия к основанию, баллов, не более	2
6. Группа огнезащитной эффективности	4-7 (15÷60 мин)
7. Срок сохранения огнезащитной эффективности покрытия, лет:	
– при использовании огнезащищенных конструкций в отапливаемых и неотапливаемых помещениях;	20
– при использовании огнезащищенных конструкций в местах, где воздействуют климатические факторы, при условии, что на огнезащитное покрытие дополнительно нанесен состав покровный атмосферостойкий «КМД-О-ЛП Pro»	25

3 Выполнение огнезащитных работ

3.1 Подготовка металлических поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке

3.1.1 Подготовка металлических поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке, состоит из следующих этапов:

- освидетельствование поверхностей;
- очистка поверхностей от загрязнений и устранение дефектов;
- обработка поверхностей лакокрасочными материалами.

3.1.2 Освидетельствование поверхностей заключается в визуальной проверке их качества (определяют степень загрязнения поверхностей и выявляют дефекты, имеющиеся на поверхностях) и проверке условий эксплуатации поверхностей. По результатам освидетельствования составляют

акт произвольной формы. Акт подписывается исполнителем и заказчиком (генподрядчиком) огнезащитных работ.

3.1.3 При очистке необработанных поверхностей производят удаление с них пыли, грязи, ржавчины, окалины, выполняют обезжиривание поверхностей растворителем, имеющим высокую летучесть (например, растворителем марки 646).

При очистке поверхностей, обработанных лакокрасочными материалами, производят удаление с них пыли и грязи.

Очистку поверхностей производят ручным или механизированным способом.

3.1.4 После очистки поверхностей, обработанных лакокрасочными материалами, проверяют качество нанесенного лакокрасочного покрытия: покрытие не должно иметь непрокрашенных участков, сколов, трещин, отслоений, морщин, наплывов.

При обнаружении дефектов покрытия дальнейшая огнезащитная обработка поверхностей составом допускается только после устранения дефектов.

3.1.5 Обработке лакокрасочными материалами подлежат необработанные поверхности металлических строительных конструкций.

Применяемые лакокрасочные материалы должны быть совместимы с составом¹.

Порядок нанесения, средние толщины сухого слоя лакокрасочного покрытия должны соответствовать требованиям производителя лакокрасочного материала.

3.2 Подготовка состава к применению

3.2.1 Перед открытием тары с составом необходимо очистить крышку тары от загрязнений.

3.2.2 Состав тщательно перемешать по всему объему до получения однородной массы при помощи электрического миксера с частотой вращения не более 400 об/мин.

3.2.3 Для понижения вязкости состава допускается применение до 10% разбавителя для огнезащитного состава по ТУ ВУ 691930249.024-2019, реализуемого ООО «НПП Брандтрейд».

3.3 Нанесение состава

3.3.1 Состав может наноситься на подготовленные поверхности металлических строительных конструкций.

¹ Перечень лакокрасочных материалов, с которыми подтверждена совместимость состава, приведен в приложении А.

3.3.2 Нанесение состава должно производиться в следующих условиях:

- температура окружающей среды: $(-12)^{\circ}\text{C} - (+50)^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха: 30% – 90%.

При выполнении работ в условиях открытых строительных площадок обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков.

На обрабатываемых поверхностях не допускается наличие влаги, конденсата, инея, снега, льда.

При нанесении и сушке состава во избежание выпадения конденсата температура обрабатываемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C . Определение точки росы производить согласно приложению Б.

3.3.3 Нанесение состава производится послойно вручную (кистями или валиками), либо механизированным способом (аппаратами безвоздушного нанесения).

Каждый слой состава наносят равномерно без подтеков и пропусков, тщательно обрабатывая щели и места соединения отдельных деталей.

Толщина мокрого слоя покрытия, образуемого составом, должна находиться в пределах 0,1-0,5 мм. Толщину мокрого слоя рекомендуется контролировать при помощи толщиномера неотвердевшего слоя.

Количество наносимых слоев² состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности приведено в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Группа огнезащитной эффективности	Количество слоев, шт.
1	7	2
2	6	3
3	5	4
4	4	5

3.3.4 Режимы межслойной сушки покрытия, образованного составом, в зависимости от температуры окружающей среды указаны в таблице 3.

Таблица 3

Температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$	Минимальное время межслойной сушки, мин
$(-12) - 0$	420 – 120
$0 - (+10)$	120 – 40
$(+10) - (+20)$	40 – 25
$(+20) - (+35)$	25 – 10
$(+35) - (+50)$	10 – 5

Время сушки покрытия, образованного составом, перед нанесением на него покровного состава – не менее 3 суток с момента нанесения при температуре окружающего воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

² Количество наносимых слоев состава, приведенное в таблице 2, носит рекомендательный характер и не является обязательным.

Время полного высыхания покрытия, образованного составом, при температуре окружающего воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60% – 30 суток с момента нанесения. При более низкой температуре и более высокой влажности воздуха время сушки покрытия увеличивается, и, соответственно, наоборот.

3.3.5 Толщина покрытия, образованного составом, и теоретический расход состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности для металлических строительных конструкций приведены в таблице 4.

Таблица 4

Группа огнезащитной эффективности	Толщина сухого слоя покрытия, образованного составом, мм, не менее	Теоретический расход состава, кг/м ² , без учета производственных потерь
7	0,175	0,32
6	0,2885	0,52
5	0,692	1,25
4	0,888	1,60

Примечание: максимальная толщина сухого слоя покрытия, образованного составом, не должна превышать 2 мм.

3.3.6 Нормы расхода состава при нанесении в построечных условиях принимать в соответствии с РНР-691930249-02-2024 «Расчет нормы расхода состава огнезащитного для металлических конструкций «КМД-О-МЕТАЛЛ» при нанесении на подготовленные поверхности в построечных условиях».

3.3.7 При производстве работ и сушке покрытия, образованного составом, необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.3.8 Покрытие, образованное составом, ремонтпригодно. В случае нарушения целостности покрытия, вызванного механическими воздействиями (сколы, царапины), оно может быть восстановлено путем нанесения на поврежденные места состава требуемой толщины.

3.3.9 Перед началом и в процессе производства работ с применением состава необходимо осуществлять инструментальный контроль следующих показателей окружающей среды:

- температуры окружающего воздуха;
- относительной влажности воздуха;
- температуры обрабатываемой поверхности.

Все измерения необходимо осуществлять непосредственно на месте проведения огнезащитных работ. Результаты измерений должны заноситься в журнал производства работ.

3.3.10 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять сольвентом нефтяным или ксилолом нефтяным.

4 Контроль качества выполненных работ

4.1 Контроль качества выполненных работ по нанесению состава и толщины мокрого и сухого слоя покрытия, образованного составом, проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества покрытия, образованного составом, производится визуально и инструментальным методом.

4.3 Визуально контролируют внешний вид готового покрытия. Покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

4.4 Выполняют контрольные измерения толщины сухого слоя покрытия.

4.4.1 Измерения осуществляют магнитным толщиномером.

4.4.2 При измерениях следует иметь в виду, что толщиномер измеряет толщину покрытия, образованного совместно составом и лакокрасочным материалом (грунтовкой, краской, эмалью, их сочетанием и т.п.). Поэтому за толщину сухого слоя покрытия, образованного составом, следует принимать значение, равное разности показаний толщиномера и толщины лакокрасочного покрытия.

4.4.3 Допускается контролировать толщину частично высохшего покрытия, образованного составом, т.е. покрытия, которое слегка продавливается при нажатии на него преобразователем толщиномера. При этом контроль должен выполняться не ранее, чем через 24 ч после нанесения состава.

В этом случае на участок покрытия, подлежащий контролю, предварительно накладывают меру толщины (полимерную пластину), входящую в комплект поставки толщиномера, а затем уже проводят измерения толщины покрытия, помещая преобразователь толщиномера на пластину. После этого из измеренного значения вычитают толщину мерной пластины и толщину лакокрасочного покрытия, а затем, для учета последующего усыхания покрытия в следствие сушки, полученный результат уменьшают на 8%.

4.4.4 Площади, на которых проводят измерения, выбирают произвольно, при этом должно соблюдаться следующее условие: сумма контролируемых площадей должна быть не менее 5% от суммарной площади поверхностей, подвергнутых огнезащитной обработке.

Измерение толщины покрытия, образованного составом, выполняют в точках, равномерно распределенных по контролируемой поверхности.

4.4.5 Результаты измерений должны соответствовать группе огнезащитной эффективности, указанной в проектной документации, и не противоречить значениям толщин сухого слоя покрытия, приведенных в таблице 4 настоящего технологического регламента.

4.5 Проверяют наличие акта выполненных работ. Акт должен содержать сведения о месте проведения работ, виде обрабатываемых конструкций, площади обработанных поверхностей, наименовании огнезащитного состава, его расходе, технологии нанесения, организации-исполнителя, а также должен быть подписан ответственными лицами, производившими работу и осуществлявшими контроль.

5 Требования безопасности при проведении огнезащитных работ

5.1 Состав по показателям пожаро-взрывоопасности относится к группе легковоспламеняющихся жидкостей по ГОСТ 12.1.044.

5.2 При применении состава необходимо предотвращать поступление вредных веществ в воздух рабочей зоны, защиту органов дыхания, кожных покровов и глаз работающих.

5.3 Лица, связанные с работой с составом, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты: органов дыхания по ГОСТ 12.4.034 (респираторами), одеждой специальной защитной по ГОСТ 12.4.103, очками защитными по ГОСТ 12.4.013, перчатками резиновыми по действующим ТНПА.

5.4 Во время производства работ запрещается применение открытого огня. Электроинструмент, используемый для нанесения состава, должен быть заземлен.

5.5 При работе с составом следует избегать попадания состава на незащищенные кожные покровы и слизистые оболочки. В случае попадания на кожу состав необходимо удалить с помощью мягкой ткани, а затем промыть кожу горячей водой с мылом с использованием жесткой щетки. При значительном загрязнении необходимо применять тампоны, смоченные в этиловом спирте. После удаления состава с кожных покровов их нужно смазать жирной мазью на основе ланолина или вазелина.

5.6 При применении и хранении состава должны соблюдаться действующие требования пожарной безопасности.

5.7 Не разрешается допускать к работе с составом лиц моложе 18 лет, не прошедших специального обучения, профессия и классификация которых не соответствует характеру выполняемой работы, а также лиц, не прошедших пожарно-технический минимум.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Состав транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Способ транспортирования должен обеспечивать защиту состава от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

6.3 Транспортирование и хранение состава в негерметичных емкостях не допускается.

6.4 При транспортировании и хранении тара с составом должна размещаться горловиной вверх.

6.5 При транспортировании и хранении допускается штабелировать тару с составом в два яруса.

6.6 Состав должен храниться при температуре не ниже -40°C в крытом проветриваемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией в плотно закрытой упаковке изготовителя. Длительное хранение состава (15 суток и более) рекомендуется осуществлять при температуре не ниже 0°C .

6.7 Допускается расслоение, увеличение вязкости, плотности и образование осадка состава при хранении.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Гарантийный срок хранения состава в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении условий хранения и транспортирования – 24 месяца от даты изготовления.

Приложение А
(справочное)

Перечень
лакокрасочных материалов, с которыми подтверждена совместимость состава
огнезащитного для металлических конструкций КМД-О-МЕТАЛЛ

Лакокрасочные материалы, которые наносятся под покрытие, образуемое составом
огнезащитным для металлических конструкций КМД-О-МЕТАЛЛ:

Таблица А.1

№ п/п	Наименование лакокрасочного материала (ЛКМ)/системы ЛКМ	Толщина сухого слоя ЛКМ, мм, не более	Обозначение технического нормативного правового акта на ЛКМ
1	Грунт-краска SigmaFast 205 (основа и отвердитель)	0,151	-
2	Грунтовка Belakor 01+ Грунт-эмаль Belakor 15	0,058+0,083	ТУ ВУ 600112981.013-2001/ ТУ ВУ 06075370.002-98
3	Грунтовка EvoCor 130 SG 30-7283/9 (отвердитель SH40-0000/0+ разбавителем VS 20-2183/0)	0,120	-
4	Грунтовка Rem-Vinyl XC-059	0,084	ТУ ВУ 101558453.020-2024
5	Грунтовка Rem-Vinyl XC-059 + Эмаль Rem-Vinyl XB-124	0,044+0,044	ТУ ВУ 101558453.020-2024/ ТУ ВУ 101558453.020-2024
6	Грунтовка АК-070	0,031	ГОСТ 25718-2022
7	Грунтовка АС-0605 Рем-Люкс	0,180	ТУ ВУ 101558453.006-2005
8	Грунтовка ГФ-0119+ Эмаль ХВ-124	0,060+0,107	ГОСТ 23343-78/ГОСТ 10144-89
9	Грунтовка ГФ-021	0,200	ГОСТ 25129-2020
10	Грунтовка ГФ-021+ Эмаль ПФ-115	0,100+0,202	ГОСТ 25129-2020/ ГОСТ 6465-76
11	Грунтовка ГФ-021+ Эмаль ХВ-110	0,081+0,080	ГОСТ 25129-2020/ ГОСТ 18374-79
12	Грунтовка ГФ-021+ Эмаль ХВ-124	0,079+0,082	ГОСТ 25129-2020/ ГОСТ 10144-89
13	Грунтовка ФАБРАКОУТ ПРОТЕКТ ПРАЙМ (основа и отвердитель)	0,162	ТУ ВУ 691554141.008-2017/ ТУ ВУ 691554141.008-2017
14	Грунтовка ФАБРАКОУТ ПРОФИ 63	0,161	ТУ ВУ 691554141.010-2018
15	Грунтовка ФАБРАКОУТ ЭП-045 (ОТВЕРДИТЕЛЬ Ф 45)	0,163	ТУ ВУ 691554141.012-2017/ ТУ ВУ 691554141.013-2017
16	Грунтовка ФАБРАКОУТ ЭП-045 + Эмаль ФАБРАКОУТ ЭП-152 (отвердителем ПЭПА)	0,144+0,144	ТУ ВУ 691554141.012-2017/ ТУ ВУ 691554141.011-2017/ ТУ 2413-066-18777143-15
17	Грунтовка ХС-010У+ Эмаль ХВ-124	0,060+0,101	ТУ РБ 101307510.037-2023/ ГОСТ 10144-89
18	Грунтовка ХС-059 "LIDA"+ Эмаль ХВ-124	0,060+0,123	ТУ ВУ 500021625.196-2013/ ГОСТ 10144-89
19	Грунтовка ХС-059 с отвердителем № 5 Эмаль ХВ-124 + Лак ХВ-784	0,021+0,121+ 0,023	ТУ ВУ 500021625.196-2013/ ТУ 6-10-1093-76/ГОСТ 10144-89/ГОСТ 7313

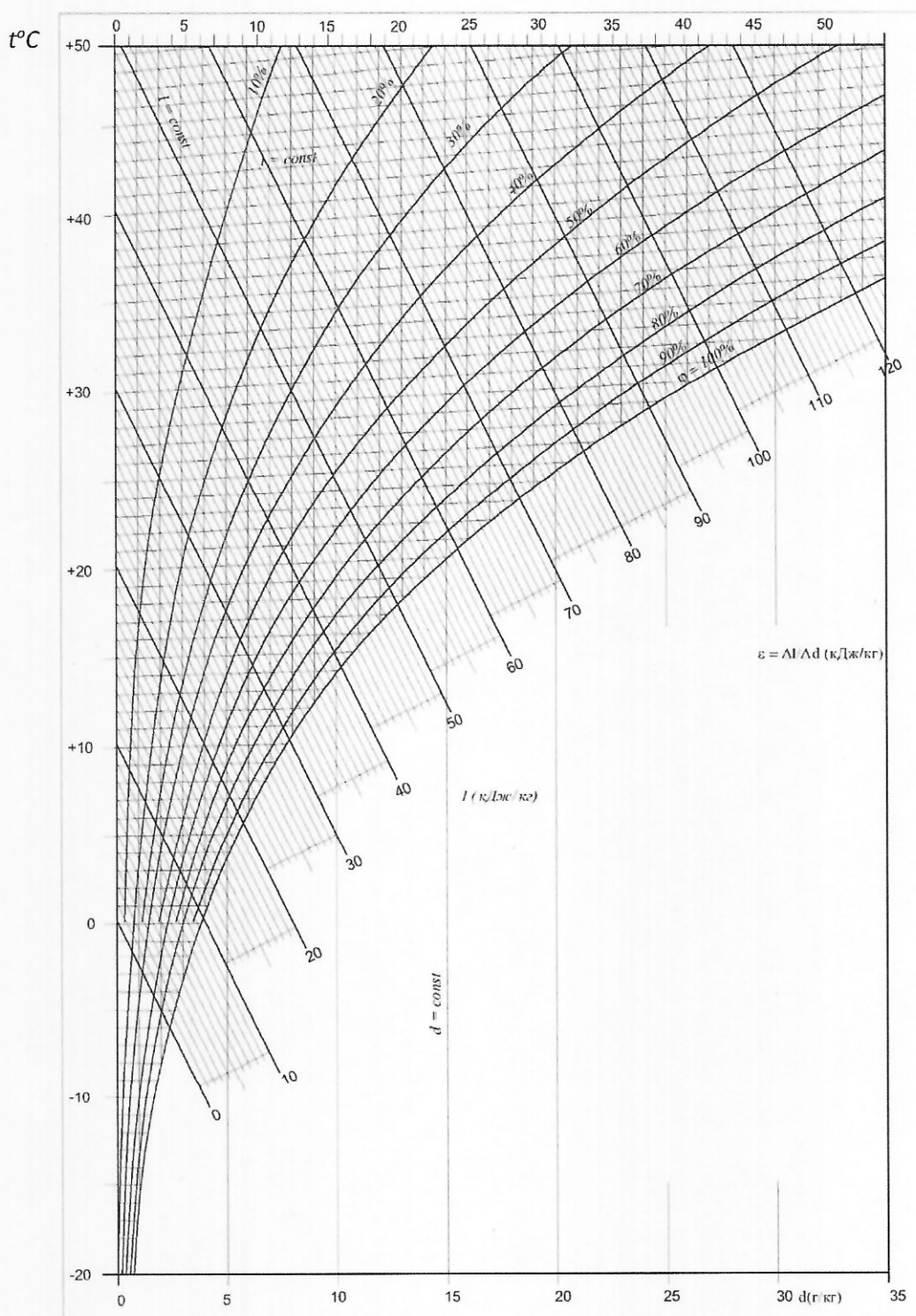
окончание таблицы А.1

20	Грунтовка ХС-068У + Эмаль ХВ-124	0,052+0,068	ТУ ВУ 101307510.039-2023/ ГОСТ 10144-89
21	Грунтовка ЭП-045(Отвердитель Э-45,)+ Эмаль ЭП-152 (Отвердитель №1,)	0,140+0,141	ТУ ВУ 500021625.106-2005/ ТУ ВУ 500021625.106-2005/ ТУ ВУ 500021625.140-2010/ ТУ ВУ 5000221625.156-2009
22	Грунтовка ЭП-0607 Рем-Покс 2К HS (компонент 1 и компонент 2)	0,262	ТУ ВУ 101558453.006-2005/
23	Грунтовка ЭП-0607 Рем-Покс 2К HS (компонент 1 и компонент 2) + Эмаль ЭП-773 (компонент 1 и компонент 2)	0,083+0,082	ТУ ВУ 101558453.006-2005// ТУ ВУ 101558453.014-2019
24	Грунтовка ЭП-0607 Рем-Покс 2К HS (отвердитель для грунтовки ЭП-0607 2К) + Эмаль УР-1604 Рем-Пур 2К (отвердитель (компонент 2) для эмали УР-1604 Рем-Пур 2К)	0,179+0,078	ТУ ВУ 101558453.006-2005/ ТУ ВУ 101558453.006-2005
25	Грунт-эмаль FLEXICOAT EP 137 (компонент А и компонент В)	0,163	ТУ 20. 30.12-015-34385173-2024
26	Грунт-эмаль FLEXICOAT EP FC (компонент А и компонент В)	0,240	ТУ 20.30.12-001-34385173-2022
27	Грунт-эмаль FLEXICOAT EP FC (компонент А и компонент В) + Грунт-эмаль FLEXICOAT PU 80 (компонент А и компонент В)	0,181+0,060	ТУ 20.30.12-001-34385173-2022/ ТУ 20.30.12-002-34385173-2022
28	Грунт-эмаль Prodecor 1201	0,158	ТУ 20.30.12-079- 494 4743-2020
29	Грунт-эмаль Rem-Pox 205 с отвердителем Härter EP1 H5	0,084	ТУ ВУ 101558453.023-2024/ ТУ ВУ 101558453.0024-2024
30	Грунт-эмаль Rem-Pur 210 С отвердителем Härter PU1 M4	0,085	ТУ ВУ 101558453.021-2024/ ТУ ВУ 101558453.022-2024
31	Грунт-эмаль Rem-Vinyl ХВ-0278	0,083	ТУ ВУ 101558453.020-2024
32	Грунт-эмаль SIGMAFAST 278 (основа и отвердитель)	0,250	-
33	Грунт-эмаль АС-1607 Рем-Люкс	0,182	ТУ ВУ 101558453/017-2021
34	Грунт-эмаль ФАБРАКОУТ ПРОФИ 60	0,162	ТУ ВУ 61554141.010-2018/
35	ФАБРАКОУТ ЭПОКСИ 20 (основа и отвердитель)	0,162	ТУ ВУ 691554141.004-2016
36	Эмаль ЭП-773 с отвердителем для эмали ЭП-773	0,105	ТУ ВУ 101558453.014-2019
37	ФАБРАКОУТ ЭПОКСИ 20 (основа и отвердитель) + ФАБРАКОУТ УРЕТАН 30 (основа и отвердитель)	0,140+0,062	ТУ ВУ 691554141.004-2016/ ТУ ВУ 691554141.003-2016

Лакокрасочные материалы, которые наносятся на покрытие, образуемое составом огнезащитным для металлических конструкций КМД-О-МЕТАЛЛ:

1. Состав покровный атмосферостойкий КМД-О-ЛП Pro (толщина сухого слоя не более 0,102 мм).

Приложение Б (обязательное)



Использование диаграммы на примере «определить точку росы поверхности при температуре окружающей среды $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 50%»:

- 1) найти на оси ординат температуру $+20^{\circ}\text{C}$;
- 2) перейти по оси абсцисс до точки пересечения с графиком 50% относительной влажности;
- 3) опуститься по оси ординат к точке пересечения с графиком 100% относительной влажности;
- 4) перейти по оси абсцисс до пересечения с осью ординат. Полученное значение температуры (примерно $+9^{\circ}\text{C}$) и будет точкой росы (т.е. температурой поверхности, при которой на ней начнет конденсироваться влага из воздуха, имеющего температуру $+20^{\circ}\text{C}$ и относительную влажность 50%)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных		
1	2	3	4	5	6	7
1		1,5				31.03.16
2		12				22.04.16
3		4,10,12				18.04.16
4		3,6				19.03.16
5		4				14.10.16
6		5, 6, 8-10				07.11.16
7		2,3				07.12.16
8		12				03.12.16
9		6				01.02.17
10		12				17.02.17
11		2,12				14.07.17
12		2-7				12.07.17
13		3				05.10.17
14		4,5,7				11.10.17
15		7				28.02.18
16		12-14	15			26.03.18
17		13				14.05.18
18		13				10.01.18
19		13				18.07.18
20		6-10				13.11.19
21		13				26.12.19
22		3,7,11,12,13				30.12.19
23		5-10				16.03.20
24		13				26.03.20
25		3				08.04.20
26		3,6,8,10,12,13				20.08.20
27		13				27.01.21
28		3, 5-14		15		19.02.21
29		12				20.05.21
30		3,6				08.10.21
31		2-9,11-12				11.10.21
32		6				23.12.21
33		4				01.02.22
34		11				30.06.22
35		12				26.07.22
36		6-13		14		08.12.22
37		11				29.12.22
38		3				12.01.23
39		11-13	14			28.04.23

