

ООО «НПП БРАНДТРЕЙД»

EAC

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «НПП Брандтрейд»

М.В. Горелов

«29»

11

2024 г.



**Технологический регламент нанесения
состава огнезащитного для стальных конструкций
«КМД-О-МЕТАЛЛ Pro»**

ТРн 691930249.053-2024

Минск 2024

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав огнезащитный для стальных конструкций «КМД-О-МЕТАЛЛ Pro» (далее – состав), выпускаемый по ТУ ВУ 691930249.053-2024.

Технологический регламент предназначен для использования лицами, выполняющими огнезащитные работы с применением состава.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства огнезащитных работ, требованиям безопасности, контролю качества при их выполнении составом.

Ограничение ответственности

Сведения, содержащиеся в настоящем технологическом регламенте, даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта применения состава при соблюдении приведенных ниже рекомендаций по его использованию и хранению. Производитель состава не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения состава.

Поскольку сведения о свойствах состава, в том числе о его совместимости с другими лакокрасочными материалами, периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава убедитесь в наличии у Вас актуальной на данный момент версии технологического регламента.

1 Общие положения

1.1 Состав представляет собой однокомпонентный пастообразный непрозрачный материал серого цвета на основе органических растворителей, содержащий акриловые термопластичные смолы и антипирены.

1.2 Состав предназначен для огнезащиты стальных строительных конструкций.

1.3 Состав применяется для нанесения на поверхности, к которым обеспечен доступ для контроля и повторной обработки, расположенные в отапливаемых и неотапливаемых помещениях, а также в местах, испытывающих воздействие агрессивных сред, в том числе воздействие климатических факторов (на открытом воздухе).

Покрытие, образованное составом, предназначено для эксплуатации в крытых отапливаемых и неотапливаемых помещениях, а также в местах, испытывающих воздействие агрессивных сред, в том числе воздействие климатических факторов (на открытом воздухе).

1.4 Допускается окрашивать покрытие, образованное составом, путем нанесения на него колерованного состава покровного атмосферостойкого «КМД-О-ЛП Pro». Порядок нанесения состава покровного атмосферостойкого

«КМД-О-ЛП Pro» согласно технологическому регламенту нанесения ТРн 691930249.016-2018.

1.5 Состав сертифицирован на соответствие требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения».

При использовании состава следует в обязательном порядке руководствоваться информацией, приведенной в сертификате соответствия на состав.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Состав соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Внешний вид, цвет	Однородная пастообразная масса серого цвета (оттенок не нормируется) без сгустков, комков и посторонних примесей
2. Внешний вид покрытия	После высыхания состав должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
3. Запах	Ярко выраженный запах органического растворителя
4. Сухой остаток, %	60±5
5. Адгезия покрытия к основанию, баллов, не более	2
6. Группа огнезащитной эффективности	4-7 (15÷60 мин)
7. Срок сохранения огнезащитной эффективности, лет (при использовании огнезащищенных конструкций в местах, где воздействуют климатические факторы)	5
7. Плотность, кг/м ³	1100±200

3 Выполнение огнезащитных работ

3.1 Подготовка металлических поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке

3.1.1 Подготовка металлических поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке, состоит из следующих этапов:

- освидетельствование поверхностей;
- очистка поверхностей от загрязнений и устранение дефектов;
- обработка поверхностей лакокрасочными материалами.

3.1.2 Освидетельствование поверхностей заключается в визуальной проверке их качества (определяют степень загрязнения поверхностей и выявляют дефекты, имеющиеся на поверхностях) и проверке условий эксплуатации поверхностей. По результатам освидетельствования составляют акт произвольной формы. Акт подписывается исполнителем и заказчиком (генподрядчиком) огнезащитных работ.

3.1.3 При очистке необработанных лакокрасочными материалами поверхностей производят удаление с них пыли, грязи, ржавчины, окалины, выполняют обезжиривание поверхностей растворителем, имеющим высокую летучесть (например, растворителем марки 646).

При очистке поверхностей, обработанных лакокрасочными материалами, производят удаление с них пыли и грязи.

Очистку поверхностей производят ручным или механизированным способом.

3.1.4 После очистки поверхностей, обработанных лакокрасочными материалами, проверяют качество нанесенного лакокрасочного покрытия: покрытие не должно иметь непрокрашенных участков, сколов, трещин, отслоений, морщин, наплывов.

При обнаружении дефектов покрытия дальнейшая огнезащитная обработка поверхностей составом допускается только после устранения дефектов.

3.1.5 Обработке лакокрасочными материалами подлежат необработанные поверхности металлических строительных конструкций.

Применяемые лакокрасочные материалы должны быть совместимы с составом¹.

Порядок нанесения, средние толщины сухого слоя лакокрасочного покрытия должны соответствовать требованиям производителя лакокрасочного материала.

3.2 Подготовка состава к применению

3.2.1 Перед открытием тары с составом необходимо очистить крышку тары от загрязнений.

3.2.2 Состав тщательно перемешать по всему объему до получения однородной массы при помощи электрического миксера с частотой вращения не более 400 об/мин.

3.2.3 Для понижения вязкости состава допускается применение до 10% разбавителя для огнезащитного состава по ТУ ВУ 691930249.024-2019, реализуемого ООО «НПП Брандтрейд».

3.3 Нанесение состава

3.3.1 Состав может наноситься на подготовленные поверхности стальных строительных конструкций.

3.3.2 Нанесение состава должно производиться в следующих условиях:

- температура окружающей среды: $(-25)^{\circ}\text{C} - (+40)^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха: не более 90%.

При выполнении работ в условиях открытых строительных площадок обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков.

На обрабатываемых поверхностях не допускается наличие влаги, конденсата, инея, снега, льда.

¹ Перечень лакокрасочных материалов, с которыми подтверждена совместимость состава, приведен в приложении А.

При нанесении и сушке состава во избежание выпадения конденсата температура обрабатываемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. Определение точки росы производить согласно приложению Б.

3.3.3 Нанесение состава производится послойно вручную (кистями или валиками), либо механизированным способом (аппаратами безвоздушного нанесения).

Каждый слой состава наносят равномерно без подтеков и пропусков, тщательно обрабатывая щели и места соединения отдельных деталей.

Толщина мокрого слоя покрытия, образуемого составом, должна находиться в пределах 0,1-0,5 мм. Толщину мокрого слоя рекомендуется контролировать при помощи толщиномера неотвердевшего слоя.

3.3.4 Время сушки покрытия, образованного составом, до степени 3 – не менее 8 ч с момента нанесения при температуре окружающего воздуха 20°С и относительной влажности воздуха 60%.

Время полного высыхания покрытия, образованного составом, при температуре окружающего воздуха 20°С и относительной влажности воздуха 60% – 3 суток с момента нанесения. При более низкой температуре и более высокой влажности воздуха время сушки покрытия увеличивается, и, соответственно, наоборот.

3.3.5 Толщина покрытия, образованного составом, и теоретический расход состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности для металлических строительных конструкций приведены в таблице 2.

Таблица 2

Группа огнезащитной эффективности	Толщина сухого слоя покрытия, образованного составом, мм, не менее	Теоретический расход состава, кг/м ² , без учета производственных потерь
7	0,361	0,72
6	0,453	0,91
5	1,365	2,73
4	2,101	4,20

Примечание: максимальная толщина сухого слоя покрытия, образованного составом, не должна превышать 4 мм.

3.3.6 Расход состава при нанесении в построечных условиях (с учетом технологических потерь) составляет: при ручном нанесении – до 20%, при механизированном нанесении – до 50%.

3.3.7 При производстве работ и сушке покрытия, образованного составом, необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.3.8 Покрытие, образованное составом, ремонтпригодно. В случае нарушения целостности покрытия, вызванного механическими воздействиями (сколы, царапины), оно может быть восстановлено путем нанесения на поврежденные места состава требуемой толщины.

3.3.9 Перед началом и в процессе производства работ с применением состава необходимо осуществлять инструментальный контроль следующих показателей окружающей среды:

- температуры окружающего воздуха;
- относительной влажности воздуха;
- температуры обрабатываемой поверхности.

Все измерения необходимо осуществлять непосредственно на месте проведения огнезащитных работ. Результаты измерений должны заноситься в журнал производства работ.

3.3.10 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять сольвентом нефтяным или ксилолом нефтяным.

4 Контроль качества выполненных работ

4.1 Контроль качества выполненных работ по нанесению состава и толщины мокрого и сухого слоя покрытия, образованного составом, проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества покрытия, образованного составом, производится визуально и инструментальным методом.

4.3 Визуально контролируют внешний вид готового покрытия. Покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

4.4 Выполняют контрольные измерения толщины сухого слоя покрытия.

4.4.1 Измерения осуществляют магнитным толщиномером.

4.4.2 При измерениях следует иметь в виду, что толщиномер измеряет толщину покрытия, образованного совместно составом и лакокрасочным материалом (грунтовкой, краской, эмалью, их сочетанием и т.п.). Поэтому за толщину сухого слоя покрытия, образованного составом, следует принимать значение, равное разности показаний толщиномера и толщины лакокрасочного покрытия.

4.4.5 Площади, на которых проводят измерения, выбирают произвольно, при этом должно соблюдаться следующее условие: сумма контролируемых площадей должна быть не менее 5% от суммарной площади поверхностей, подвергнутых огнезащитной обработке.

Измерение толщины покрытия, образованного составом, выполняют в точках, равномерно распределенных по контролируемой поверхности.

4.4.6 Результаты измерений должны соответствовать группе огнезащитной эффективности, указанной в проектной документации, и не противоречить значениям толщин сухого слоя покрытия, приведенных в таблице 4 настоящего технологического регламента.

4.5 Проверяют наличие акта выполненных работ. Акт должен содержать сведения о месте проведения работ, виде обрабатываемых конструкций, площади обработанных поверхностей, наименовании огнезащитного состава,

его расходе, технологии нанесения, организации-исполнителя, а также должен быть подписан ответственными лицами, производившими работу и осуществлявшими контроль.

5 Требования безопасности при проведении огнезащитных работ

5.1 Состав по показателям пожаро-взрывоопасности относится к группе легковоспламеняющихся жидкостей по ГОСТ 12.1.044.

5.2 При применении состава необходимо предотвращать поступление вредных веществ в воздух рабочей зоны, защиту органов дыхания, кожных покровов и глаз работающих.

5.3 Лица, связанные с работой с составом, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты: органов дыхания по ГОСТ 12.4.034 (респираторами), спецодеждой и обувью по ГОСТ 12.4.103, очками защитными по ГОСТ 12.4.013, перчатками резиновыми по действующим ТНПА.

5.4 Во время производства работ запрещается применение открытого огня. Электроинструмент, используемый для нанесения состава, должен быть заземлен.

5.5 При работе с составом следует избегать попадания состава на незащищенные кожные покровы и слизистые оболочки. В случае попадания на кожу состав необходимо удалить с помощью мягкой ткани, а затем промыть кожу горячей водой с мылом с использованием жесткой щетки. При значительном загрязнении необходимо применять тампоны, смоченные в этиловом спирте. После удаления состава с кожных покровов их нужно смазать жирной мазью на основе ланолина или вазелина.

5.6 При применении и хранении состава должны соблюдаться действующие требования пожарной безопасности.

5.7 Не разрешается допускать к работе с составом лиц моложе 18 лет, не прошедших специального обучения, профессия и классификация которых не соответствует характеру выполняемой работы, а также лиц, не прошедших пожарно-технический минимум.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Состав транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Способ транспортирования должен обеспечивать защиту состава от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

6.3 Транспортирование и хранение состава в негерметичных емкостях не допускается.

6.4 При транспортировании и хранении тара с составом должна размещаться горловиной вверх.

6.5 При транспортировании и хранении допускается штабелировать тару с составом в два яруса.

6.6 Состав должен транспортироваться и храниться при температуре от (-40°C) до 50°C.

6.7 Состав должен храниться в крытом проветриваемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией в плотно закрытой упаковке изготовителя.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Гарантийный срок хранения состава в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении условий хранения и транспортирования – 24 месяца от даты изготовления.

Приложение А
(справочное)

Перечень

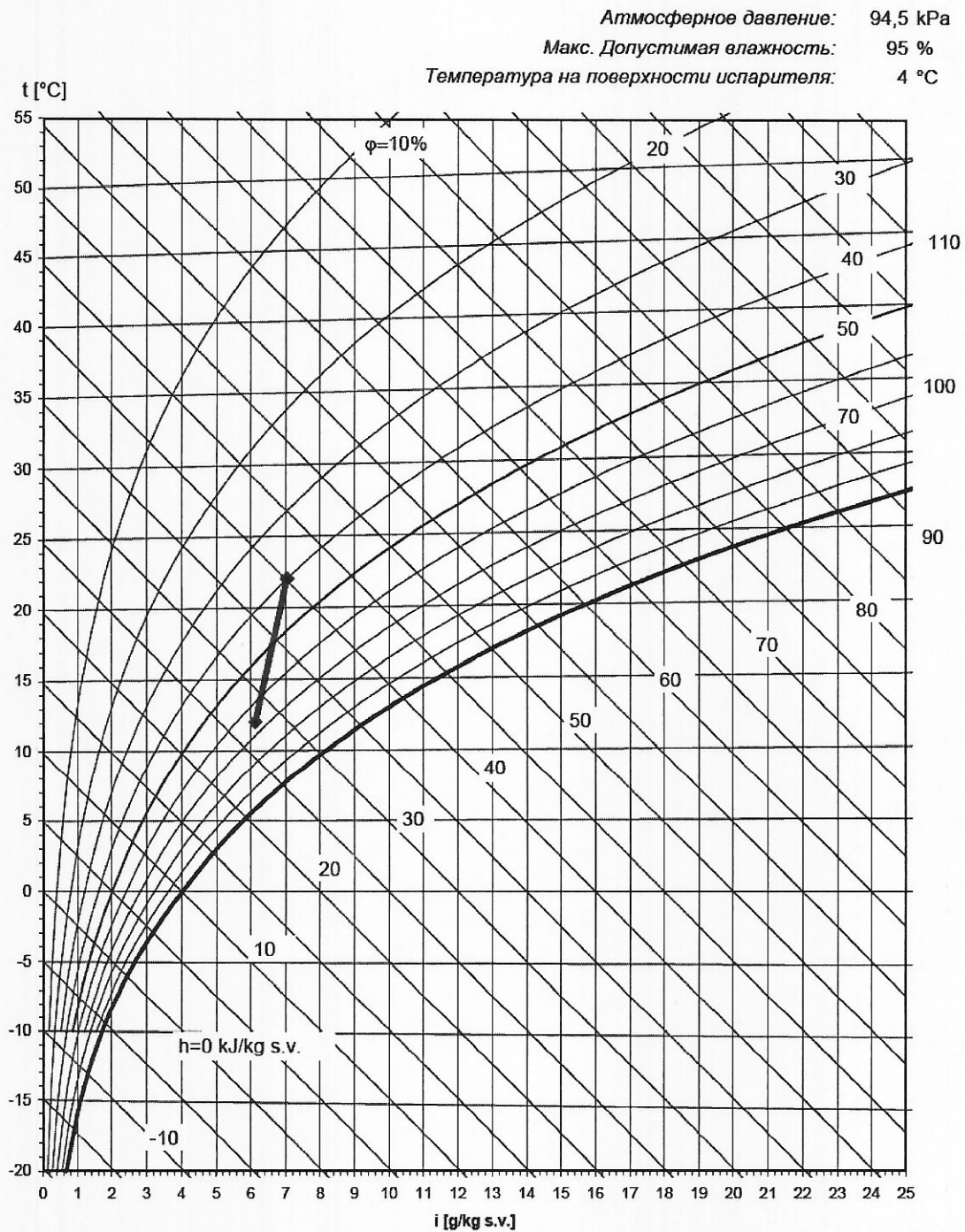
грунтовочных, защитных и декоративных лакокрасочных материалов (систем лакокрасочных материалов), с которыми подтверждена совместимость состава огнезащитного для стальных конструкций «КМД-О-МЕТАЛЛ Pro»

Лакокрасочные материалы (системы лакокрасочных материалов), которые наносятся под состав огнезащитный для стальных конструкций «КМД-О-МЕТАЛЛ Pro»:

№ п/п	Наименование лакокрасочного материала (ЛКМ)/системы ЛКМ	Толщина сухого слоя ЛКМ, мм, не более	Обозначение технического нормативного правового акта на ЛКМ
1	Грунтовка ГФ-021	0,160	ГОСТ 25129-2020

Приложение Б (обязательное)

Диаграмма Молье



Использование диаграммы на примере «определить точку росы поверхности при температуре окружающей среды $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 50%»:

- 1) найти на оси ординат соответствующую температуру;
- 2) перейти по оси абсцисс до точки пересечения с графиком 50% отн. влажности;
- 3) опуститься по оси ординат к точке пересечения с графиком 95% отн. влажности;
- 4) перейти по оси абсцисс до пересечения с осью ординат. Полученное значение температуры (примерно $+10^{\circ}\text{C}$) и будет точкой росы (т.е. температурой поверхности, при которой на ней начнет конденсироваться влага из воздуха, имеющего температуру $+20^{\circ}\text{C}$, отн. влажность 50%)

