

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4533.23

Дата регистрации « 03 » октября 2023 г.
Действительно до « 29 » апреля 2027 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Комплект материалов и изделий (система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ») в составе: материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой «ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф» («ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф»); клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ»; лента алюминиевая клейкая.

2. Назначение

Для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных и вертикальных воздуховодов круглого и прямоугольного сечения приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

3. Изготовитель

Разработчик системы – Общество с ограниченной ответственностью «НПП Брандтрейд», Республика Беларусь, 222823, Минская обл., Пуховичский р-н, г.п. Свислочь, ул. Партизанская, 34Б, ком. 201.

Изготовители материалов и изделий, входящих в комплект, согласно приложению № 2 к настоящему техническому свидетельству.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «НПП Брандтрейд», Республика Беларусь, 222823, Минская обл., Пуховичский р-н, г.п. Свислочь, ул. Партизанская, 34Б, ком. 201.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ИЦ «НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042) от 12.04.2022 № 04-52/304П и дополнения № 1 от 02.10.2023, от 12.04.2022 № 04-52/305П и дополнения № 1 от 02.10.2023, от 13.07.2022 № 04-52/570П и дополнения № 1 от 05.10.2022; от 11.07.2022 № 04-52/562П и дополнения № 1 от 05.10.2022; от 11.08.2022 № 04-52/671П и дополнения № 1 от 05.10.2022, от 11.08.2022 № 04-52/670П и дополнения № 1 от 05.10.2022; от 21.11.2022 № 04-52/933П; от 11.01.2023 № 04-52/25П, № 04-52/26П, № 04-52/27П, № 04-52/28П; от 15.06.2023 № 04-52/519П, № 04-52/520П.

6. Техническое свидетельство действует на

комплект материалов и изделий (система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ») для устройства воздуховодов общеобменной вентиляции согласно «Технологической карты на выполнение работ по монтажу системы конструктивной огнезащиты «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» на воздуховоды общеобменной вентиляции» ТК-691930249-001-2022 от 21.02.2022.

7. Особые отметки

Маркировка изделий и материалов комплекта в соответствии с приложением № 2.


Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

03 октября 2023 г.

№ 0021846



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС 01.4533.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

комплекта материалов и изделий (система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ») в составе: материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой «ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф» («ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф»); клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ»; лента алюминиевая клейкая, предназначенного для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных и вертикальных воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения приточной и вытяжной системы общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|-------|--|--|--------------------------------|
| 1. | Предел огнестойкости образца горизонтального спирально-навивного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для систем вытяжной и приточной общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 2. | Предел огнестойкости образца вертикального спирально-навивного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для систем приточной и вытяжной общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 3. | Предел огнестойкости образца вертикального воздуховода с фланцевым соединением без уплотнения для систем приточной и вытяжной общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 850×550 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |

Продолжение таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|-------|--|--|--------------------------------|
| 4. | Предел огнестойкости образца горизонтального воздуховода с фланцевым соединением без уплотнения для систем приточной и вытяжной общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 850×550 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 5. | Предел огнестойкости образца вертикального прямошовного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для систем вытяжной общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 6. | Предел огнестойкости образца горизонтального прямошовного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для систем вытяжной общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» * | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 7. | Предел огнестойкости образца горизонтального воздуховода с фланцевым соединением без уплотнения для систем вытяжной общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 1600×1000 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,7 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» ** | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |
| 8. | Предел огнестойкости образца вертикального воздуховода с фланцевым соединением без уплотнения для систем вытяжной общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 1600×1000 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,7 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» ** | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | EI 60 |

№ 0052588

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 3

ТС 01.4533.23

Продолжение таблицы

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|---|---|--|--------------------------------|
| 9. | Предел огнестойкости образца вертикального прямошовного воздуховода с фланцевым типом соединения без уплотнения для систем вытяжной общеобменной вентиляции диаметром в сечении 1600 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 с толщиной стенки 0,7 мм, изолированного системой «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» *** | ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01 | ЕI 45 |
| Клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ» производства ООО «НПП Брандтрейд», Республика Беларусь | | | |
| 10. | Плотность, кг/м ³ | ГОСТ 30307 | 1550 |
| 11. | Прочность сцепления клея, МПа, с основанием: - сталь; - сталь оцинкованная; - сталь нержавеющая. | ГОСТ 28574 | 1,3 0,7 1,3 |
| 12. | Прочность сцепления клея с теплоизоляционным материалом (базальтовым прошивным рулонным материалом), МПа | ГОСТ 1621 | 0,05 |
| Материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф производства ООО «Воткинский завод теплоизоляционных материалов», Российская Федерация ² | | | |
| 13. | Плотность, кг/м ³ | ГОСТ 21880 ГОСТ 17177 | 92 |
| 14. | Влажность по массе, % | ГОСТ 17177 | 1,3 |
| 15. | Сжимаемость, % | | 11,1 |
| 16. | Упругость, % | | 93,8 |
| 17. | Содержание органических веществ, % | | 0,4 |
| 18. | Разрывная нагрузка в продольном направлении, Н | | 123 |
| 19. | Теплопроводность при температуре 298±5 К (25 °С), Вт/(м×К) | | 0,0347 |
| 20. | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг (класс) | | 129 (1 класс) |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|--|---|--|--------------------------------|
| 21. | Горючесть | ГОСТ 30244 (метод 1) | Негорючий материал (НГ) |
| Материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф производства ООО «Воткинский завод теплоизоляционных материалов», Российская Федерация ² | | | |
| 22. | Плотность, кг/м ³ | ГОСТ 21880 ГОСТ 17177 | 104 |
| 23. | Теплопроводность при температуре 298±5 К (25 °С), Вт/(м×К) | СТБ 1618 | 0,0331 |
| Материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф производства ООО «БЛОК», Российская Федерация ³ | | | |
| 24. | Плотность, кг/м ³ | ГОСТ 21880 ГОСТ 17177 | 90 |
| 25. | Влажность по массе, % | ГОСТ 17177 | 1,2 |
| 26. | Сжимаемость, % | | 13,1 |
| 27. | Упругость, % | | 94,1 |
| 28. | Содержание органических веществ, % | | 0,4 |
| 29. | Разрывная нагрузка в продольном направлении, Н | ГОСТ 21880 | 122 |
| 30. | Теплопроводность при температуре 298±5 К (25 °С), Вт/(м×К) | СТБ 1618 | 0,0346 |
| 31. | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг (класс) | ГОСТ 30108 МВИ.МН 1823-2007 | 159 (1 класс) |
| 32. | Горючесть | ГОСТ 30244 (метод 1) | Негорючий материал (НГ) |
| Материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф производства ООО «БЛОК», Российская Федерация ³ | | | |
| 33. | Плотность, кг/м ³ | ГОСТ 21880 ГОСТ 17177 | 103 |
| 34. | Теплопроводность при температуре 298±5 К (25 °С), Вт/(м×К) | СТБ 1618 | 0,0338 |

Примечание:

- Показатели указаны на основании протоколов испытаний от 11.10.2021 № 40-21, от 10.09.2021 № 37-21, от 04.04.2022 № 06-22 научно-исследовательской и испытательной лаборатории строительной акустики и вентиляционных систем Государственного предприятия "Институт жилища - НИПТИС им. Атаева С.С.":
- Показатели указаны на основании технического свидетельства от 25.03.2023 № ТС 01.4508.23.
- Показатели указаны на основании технического свидетельства от 25.03.2023 № ТС 1.4507.23.

№ 0052589

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3
Листов 3

ТС 01.4533.23

* Система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» в составе:

- материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф толщиной 5 мм (плотность $70 \div 120$ кг/м³);
- клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ» (расход 2,0 кг/м²);
- лента алюминиевая клейкая.

** Система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» в составе:

- материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф толщиной 10 мм (плотность $70 \div 120$ кг/м³);
- клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ» (расход 3,0 кг/м²);
- лента алюминиевая клейкая.

*** Система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» в составе:

- материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф толщиной мм (плотность $70 \div 120$ кг/м³);
- клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ» (расход 3,0 кг/м²);
- лента алюминиевая клейкая.

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай



Grandtrade.bj

№ 0052590

РПТ «Бриттотек» Голяна, вк. 0650-21

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.4533.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на комплект материалов и изделий (система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ») в составе: материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой «ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф» («ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф»); клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ»; лента алюминиевая клейкая, предназначенный для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных и вертикальных воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения приточно-вытяжной систем общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Комплект материалов и изделий (система «ПТК-Вент-МБОР-ОВ») применяют для защиты приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции (в соответствии с назначением и показателями, указанными в Приложении 1), соответствующих СТБ 1915-2020 «Воздуховоды металлические вентиляционные. Технические условия», изготовленных из оцинкованной, углеродистой и нержавеющей стали:

- горизонтальных и вертикальных воздухопроводов прямоугольного и круглого сечений с фланцевым типом соединения без уплотнения с толщиной стенки не менее 0,5 мм при гидравлическом диаметре не более 1 м;

- горизонтальных и вертикальных воздухопроводов прямоугольного и круглого сечения с фланцевым типом соединения без уплотнения и с толщиной стенки от 0,7 мм размером 1600×1000 мм;

- горизонтальных и вертикальных спирально-навивных воздухопроводов круглого сечения с ниппельным типом соединения без уплотнения с толщиной стенки не менее 0,5 мм при гидравлическом диаметре не более 1 м;

- вертикальных прямошовных воздухопроводов круглого сечения с фланцевым типом соединения без уплотнения с толщиной стенки не менее 0,7 мм диаметром 1600 мм;

- горизонтальных и вертикальных прямошовных воздухопроводов с ниппельным типом соединения без уплотнения с толщиной стенки не менее 0,5 мм для систем вытяжной общеобменной вентиляции при гидравлическом диаметре не более 1 м.

3. В составе комплекта материалов и изделий применяют:

- материал базальтовый прошивной рулонный в односторонней обкладке фольгой алюминиевой ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф («ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф») плотностью 70-120 кг/м³, толщиной 5 мм (10 мм) (ТУ ВУ 690708312.008-2022 «Материал базальтовый «ПТК-ВЕНТ-МБОР. Технические условия»).

- ленту алюминиевую клейкую производства Skipfire Limited, Кипр (страна производства - Китай);

- клей термостойкий силикатный «КМД-О-ТС ОВ»
ТУ ВУ 691930249.036-2021 производства ООО «НПП Брандтрейд»,
Республика Беларусь;

Применяемые в комплекте материалы и изделия должны иметь разрешительную документацию согласно действующему законодательству Республики Беларусь.

4. Крепление воздуховодов к несущим строительным конструкциям выполняют при помощи подвески согласно серии Б 5.000-2.1 «Крепление трубопроводов, воздуховодов и санитарно-технических устройств» без дополнительной огнезащиты.

Выбор способа крепления воздуховода (геометрические размеры подвесов, траверсов, шаг их крепления и т.д.) к строительной конструкции осуществляется проектировщиком на основании расчета нагрузок с учетом применения комплекта материалов и изделий, материала строительной конструкции, размера воздуховода.

5. Монтаж комплекта материалов и изделий выполняют на основании «Технологической карты на выполнение работ по монтажу системы конструктивной огнезащиты «ПТК-Вент-МБОР-ОВ» на воздуховоды общеобменной вентиляции» ТК-691930249-001-2022 от 21.02.2022.

Маты базальтовые должны быть выкроены так, чтобы при монтаже они целиком закрывали смонтированный воздуховод по внешней поверхности без зазоров. Нахлест матов базальтовых друг на друга должен быть в пределах 80÷100 мм. Приклеивание матов базальтовых к воздуховоду осуществляют с помощью клея термостойкого силикатного «КМД-О-ТС ОВ». Расход клея 2÷3 кг/м².

Стыки матов базальтовых приклеивают с помощью ленты алюминиевой клейкой.

6. Маркировка:

- материал базальтовый маркирован этикеткой, на которой указано: материал базальтовый ПТК-ВЕНТ-МБОР-5Ф («ПТК-ВЕНТ-МБОР-10Ф»), ТУ ВУ 690708312.008-2022; номинальные размеры, м; номинальное количество в рулоне, м²; вид обкладки – фольга алюминиевая; группа горючести – НГ; гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев от даты изготовления; применять в соответствии с инструкцией (рекомендациями) производителя; условия транспортирования и хранения; номер партии; дата изготовления; изготовитель ООО «ВЗТМ», Российская Федерация, 427411, Удмуртская Республика, Воткинский р-н, д. Кварса, ул. Железнодорожная, 62 (ООО «БЛОК», Российская Федерация, 427430, Удмуртская Республика, г. Воткинск, ул. Железнодорожная, д. 2Б, офис 1); изготовлено по заказу ООО «ПТК-Защита», Республика Беларусь, 223025, Минская обл., Минский р-н, д. Новое Поле, пер.2-й Лесной, д.1 ком.13;

- клей поставляют в пластиковых ведрах (возможна поставка в других емкостях в соответствии с техническими условиями). На ведро наклеена этикетка, на которой указано: КМД-О-ТС ОВ, назначение; ТУ ВУ 691930249.036-2021; номинальная масса, кг; срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления; дата изготовления, номер партии, изготовитель - ООО «НПП Брандтрейд», Республика Беларусь, тел/факс (+375 17) 215-05-07, e-mail: office@brandtrade.by;

- лента алюминиевая клейкая в рулоне, на которой имеется этикетка с указанием (пример): STARTUL the mark of expert tools; лента алюминиевая клейкая; 50 мм × 50 м; ST9037-50-50 PROFi; производитель Skipfire Limited, Кипр

№ 0052591

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.4533.23

(страна изготовитель - Китай), импортер в Республике Беларусь ООО «ТД Комплект», срок годности не ограничен; Skipfire Limited, Romanou, 2, TLAIS TOWER, 6th floor, office 601, P.C.1070, Nicosia, Cyprus.

7. Проектирование, производство и приемку работ с применением комплекта материалов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической карты ТК-691930249-001-2022 от 21.02.2022, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

8. Хранение и транспортирование материалов и изделий, входящих в комплект, должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителей

9. Ответственность за соответствие поставляемого комплекта материалов и изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай





№ 0052592

РУП «Бригитолек» Гомань, зал. 0654/21